



LBI située à Amnéville (57) est une entreprise familiale centenaire et innovante.

Nous fabriquons et usinons des couronnes et des tubes de très grandes dimensions, en alliages non ferreux et aciers inoxydables, en utilisant les techniques de fonderie par centrifugation.

Notre expertise est reconnue dans des marchés prestigieux tels que la construction navale, l'aéronautique, la production d'énergie ou encore la sidérurgie, avec 85% d'export à l'international.

Notre groupe compte cinq usines en France ainsi que deux bureaux de vente à l'étranger (en Allemagne et au Royaume-Uni) pour un total de 350 salariés et 65 M€ de chiffre d'affaires consolidés.

Nous recherchons pour **nos deux sites d'Amnéville – LBI et d'Homécourt**, un :

RESPONSABLE MAINTENANCE (H/F)

Missions principales :

En tant que Responsable Maintenance, rattaché au Directeur Général, vous avez en charge la **maintenance opérationnelle préventive et curative de nos deux sites de productions classés ICPE** totalisant plus de 200 personnes, une centaine de machines-outils (centres d'usinage, centrifugeuses...) et d'importants moyens de levage (ponts, potences, chariots...) ainsi qu'une vingtaine de fours de fusion (électriques par induction et gaz).

Pour cela, vous managez une équipe de 12 techniciens qualifiés travaillant en 2 x 8 et répartis en trois pôles (électricité, mécanique, soudure).

En partageant la vision et les valeurs du groupe, vous pilotez l'ensemble des activités de maintenance pour assurer le fonctionnement opérationnel des deux sites de production et les projets d'améliorations et d'investissements.

Votre objectif principal consiste à assurer le maintien en conditions opérationnelles de l'ensemble des moyens de production dans le respect de la **conformité sécurité et environnementale**.

Pour cela, vos missions principales consisteront à :

1. ORGANISER LA MAINTENANCE CORRECTIVE ET PREVENTIVE

- Proposer et mettre en œuvre des programmes de maintenance préventives sur l'ensemble des équipements et machines afin de réduire la part de correctif ;
- Organiser et superviser les travaux de maintenances réalisés par des prestataires externes ou l'équipe dans le respect des normes QHSE ;
- Faire une veille technologique et technique pour proposer des améliorations d'équipement afin de les adapter aux nouvelles technologies ;
- Poursuivre le déploiement de notre système interne de GMAO ;
- Rédiger et veiller à l'application des procédures de consignations ;
- Elaborer les différents cahiers de charges du matériel (services, pièces, outils) ;

2. GERER LE SERVICE MAINTENANCE

- Continuer à privilégier au maximum la réalisation des opérations de maintenance en interne pour limiter au strict minimum le recours à la sous-traitance ;
- Proposer et mettre en œuvre les meilleures solutions techniques correctives et préventives au meilleur coût ;

- En étroite collaboration avec le service achats, sélectionner les meilleurs fournisseurs et acheter au meilleur ratio qualité/coût les équipements fournitures, outils, consommables pièces et services pour la maintenance ;

3. MANAGER LE PERSONNEL DU SERVICE

- Organiser le planning de l'équipe de maintenance afin d'assurer une présence permanente pendant les heures de production et une réactivité maximale adaptée aux contraintes de production et au budget ;
- Répartir et prioriser les interventions entre les techniciens de maintenance ;
- Veiller à maintenir les compétences disponibles en identifiant les besoins en formation et en participant aux recrutements ;
- Assurer une productivité efficace du service ;

4. REALISER ET SUIVRE LES PROJETS D'AMELIORATION ET D'INVESTISSEMENTS

- En étroite collaboration avec les responsables travaux neufs et projets chargés de la conception, prendre en charge la réalisation des différents projets d'améliorations et d'investissements dans le respect des budgets et des délais ;
- Être force de proposition pour améliorer les projets en cours de réalisation ;
- Participer à l'élaboration du budget des investissements.

Formation / Expériences / Qualités :

Pour ce poste de Responsable Maintenance vous êtes issu(e) d'une formation technique supérieure (BTS/DUT/Ingénieur) et avez une expérience d'au moins 10 ans dans la maintenance industrielle, idéalement dans la métallurgie, et 5 ans minimum en management. La détention des habilitations électriques HT/BT est fortement recommandée.

Vous considérez la sécurité comme LA priorité dans l'exercice de vos fonctions. Vous êtes passionné(e) par la technique, et avez un vrai leadership pour fédérer et accompagner votre équipe.

Vous êtes reconnu(e) pour votre goût pour le terrain, la proximité avec les équipes opérationnelles et la technique. Vous avez un esprit de synthèse et savez prendre des décisions.

Vos expériences professionnelles vous permettent de maîtriser les logiciels de GMAO et de disposer de compétences approfondies en mécanique, électricité, automatismes et hydrauliques.

Vous savez utiliser et comprendre des termes techniques en anglais et vous maîtrisez les outils informatiques.

Enfin vous êtes autonome, organisé(e), rigoureux(se) et savez faire preuve d'initiatives.

Ce que nous vous proposons :

- Disponibilité rapide
- CDI
- Horaire hebdomadaire 35 H / 4,5 jours par semaine en moyenne
- Salaire annuel de base en fonction du profil (entre 55 et 65 K€) + tickets restaurant + prime de présence mensuelle + indemnité de déplacement
- 13^{ème} mois, intéressement, participation, chèques vacances
- CSE

Processus de recrutement :

Merci de bien vouloir nous faire parvenir votre CV et une lettre motivant votre intérêt pour le poste à l'adresse suivante rh@lbi.fr